

MIP SP

Omschrijving: Vloeibaar, sterk alkalisch reinigingsmiddel.

Eigenschappen:

- Toepasbaar in de voedingsmiddelenindustrie;
- Uitstekende verwijdering van eiwit- en vetvervuilingen in pasteurs, tanks en leidingen;
- Is geschikt als één-fase reinigingsmiddel;
- Bevat antischuim componenten en is daarom geschikt voor CIP;
- Bijzonder effectief, ook bij hoge mate van vervuiling
- Uitstekende hardheidsbinding

Productgegevens:

Basiscomponenten : Natriumhydroxide, kaliumhydroxide, complexvormers, schuiminhibitoren en dispergatoren

Soortelijk gewicht : 1,36 kg/l

Voorkomen : Heldere tot licht troebele vloeistof.
Licht geel tot bruin van kleur

Opslag stabiliteit : -15 °C tot 40 °C

Vlampunt : >100 °C

pH 1% (20°C) : 12.5 - 13.1

Oplosbaarheid : In alle verhoudingen mengbaar met water

P-gehalte : 0,06 %

N-gehalte : 0,23 %

COD waarde : 65 - 85 mg O₂/g product

Schuimgedrag : Schuimvrij boven 40 °C

Materiaalbestendigheid: MIP SP is in de aangegeven concentraties geschikt voor de reiniging van roestvaststaal en alkalibestendige kunststoffen zoals PE, PP, PTFE, PVDF, PVC, en –dichtingen zoals EPDM, NBR, PTFE

Gebruiksvoorschrift: MIP SP is een alkalisch één-fase reinigingsmiddel voor CIP reiniging, uitkoken, wassen van vormen, etc.
Eén-fase reiniging van pasteur is mogelijk, maar neem hiervoor contact op met een van onze adviseurs.

Gebruiksconcentratie: 0,5 tot 3,0 %;
Temperatuur: 40 - 90 °C;
Circulatielijd: 10 - 60 minuten.

Spoel het oppervlak na reiniging na met water van drinkwaterkwaliteit

Analyse:

Titratiemethode:

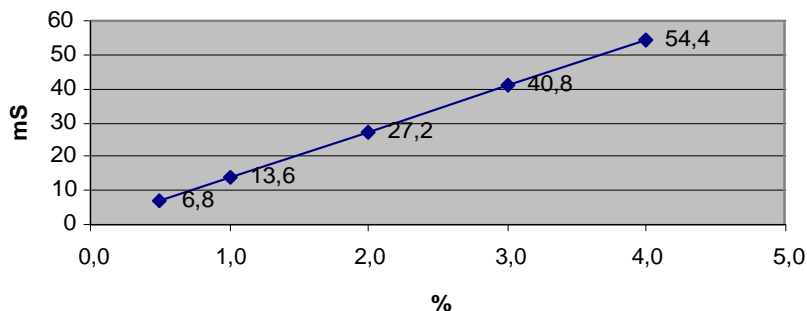
Voeg aan 50 ml gebruiksooplossing 3 - 5 druppels fenolftaleïne toe en titreer met 0,5 N HCl van rood naar kleurloos.

Het aantal verbruikte ml. 0,5 N HCl x titratiefactor 0,153 = % MIP SP.

Geleidbaarheid:

Concentratie kan eveneens bepaald worden door de geleidbaarheid te meten; zie onderstaande grafiek.

Geleidbaarheid in mS/cm bij 20°C en 0° dH// Temperatuurscoëfficiënt = 1,8% per °C



Totaaloplossing in Hygiëne:

Hygiëneconcepten spelen een sleutelrol in de voedingsmiddelen, dranken, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab biedt oplossingen voor optimale hygiëne.

Hierbij maken we gebruik van een uitgebreide productrange, specifieke apparatuur voor opslag, dosering, sturing en bewaking van hygiëneprocessen. Dit alles kan gescheiden of in een compleet concept toegepast worden. Onze hygiëneconcepten zijn talrijk, bekende voorbeelden zijn Topax Integral (lagedruk schuimsystemen), Protect User Support (opslag- en distributiesystemen), PlanChexX (hygiëne procedure tool). De combinatie tussen producten, apparatuur en service zorgt ervoor dat Ecolab een unieke positie heeft binnen het hygiëne management. Ecolab ontwikkelt en produceert hoogwaardige reinigings- en desinfectiesystemen voor de institutionele en industriële markt. Ecolab biedt totaaloplossingen voor schoonmaakbedrijven, instellingen voor gezondheidszorg, recreatiebedrijven, textielverzorgingsbedrijven, horeca, catering, voedings- middelenindustrie, farmaceutische en cosmetische industrie.

Ecolab levert een compleet aanbod op alle gebieden van reiniging en desinfectie. Niet alleen in Nederland, maar zelfs wereldwijd. Ecolab heeft een uitgebreide Research & Development afdeling waar de producten en systemen ontwikkeld worden. Hierbij wordt te allen tijde rekening gehouden met efficiency, gebruikskosten, milieu-impact en veiligheid.

Veiligheidsaspecten:

De veiligheidsinformatie van dit product staat vermeld in het veiligheidsinformatieblad (VIB) te downloaden via onze [website](#). Zorg bij het gebruik van reinigings- en desinfectiemiddelen altijd voor het dragen van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Onze productinformaties zijn op de normale bedrijfsomstandigheden afgestemd. Indien zich met betrekking tot de toestand van het water, de arbeidssituatie of de installatie, afwijkende omstandigheden voordoen, zijn onze technisch adviseurs gaarne bereid advies uit te brengen ten aanzien van de meest gunstige toepassing van onze producten. De in de productinformatie opgenomen gegevens zijn deze, die bekend zijn op het ogenblik van de uitgave en houden geen rechtsgeldige verbintenis in wat betreft eigenschappen of concrete inzet van onze producten. Individuele proeven en de nodige voorzichtigheid bij de inzet van onze producten zijn steeds aangewezen.

Versie : maart 2015

Ecolab B.V.
Iepenhoeve 7
NL-3438 MR Nieuwegein
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222
Fax.: + 31 (0)30-60 82 228

Ecolab BVBA/ SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.: + 32 (0)2-467 51 00



www.ecolab.com